



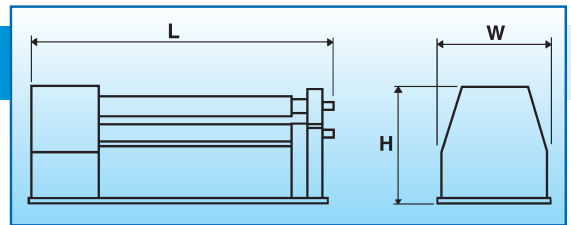
comac

**CALANDRE IDRAULICHE
PLATE BENDING MACHINES**

Serie 4R

SERIE 4R

CALANDRA A QUATTRO RULLI CON INVITO FOUR-ROLL DOUBLE INITIAL PINCH PLATE BENDING MACHINE



Modello Model 4R	Lunghezza utile Length of rolls (mm)	Capacità di invito Prebending thickness (mm)	Diametro rulli centrali Central rolls diam. (mm)	Diametro rulli laterali Lateral rolls diam. (mm)	Potenza Power (kW)	Velocità di curvatura Rolling speed (m/min)	Peso Weight (kg)	Dimensioni / Dimensions		
								Lunghezza Length L - (mm)	Larghezza Width W - (mm)	Altezza Height H - (mm)
1006	1050	6	170	150	2,2	4,5	1700	2200	900	1050
1505	1550	5	170	150	2,2	4,5	2000	2700	900	1050
2004	2050	4	170	150	2,2	4,5	2300	3200	900	1050
2503	2550	3	170	150	2,2	4,5	2600	3700	900	1050
3002	3100	2	170	150	2,2	4,5	2900	4200	900	1050

Tutti i dati sopra riportati sono indicativi e soggetti a modifiche senza alcun preavviso. Capacità riferite ad acciaio con limite di snervamento $R_s = 240 \text{ N/mm}^2$. Il diametro minimo di curvatura è pari a 1,5 volte il diametro del rullo superiore con spessore di invito. Con spessore minore, il diametro di curvatura può essere ridotto.

All data in the chart are indicative and subject to be modified without prior notice. Capacities are referred to mild steel plate yield point $R_s = 240 \text{ N/mm}^2$. The minimum bending diameter is 1,5 x top roll diameter with prebend thickness at full length. With thinner plate, the bending diameter can be reduced.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Due rulli centrali trascinatori
- Rotazione rulli mediante motore idraulico
- Pinzaggio dei rulli centrali e regolazione dei rulli curvatori ad azionamento idraulico
- Apertura supporto ribaltabile ad azionamento idraulico
- Inclinazione dei rulli laterali ad azionamento idraulico
- Rulli montati su cuscinetti a rotolamento

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Two central driving rolls
- Rotation of rolls via hydraulic motor
- Hydraulic pinch of central rolls and adjustment of bending rolls
- Hydraulic drop-end operation
- Hydraulic tilting of lateral rolls for cone rolling
- Rolls journaled in roller bearings

DOTAZIONE STANDARD

- Vers.-4RB**
 - Rotazione rulli con comando a pedaliera
 - Comandi a bordo macchina con distributori idraulici
 - Protezione di sicurezza antinfortuni
- Vers.-4RL**
 - Comandi a pulsanti su pulpito mobile separato dalla macchina
 - Due visualizzatori di quota digitali
 - Protezione di sicurezza antinfortuni

STANDARD EQUIPMENT

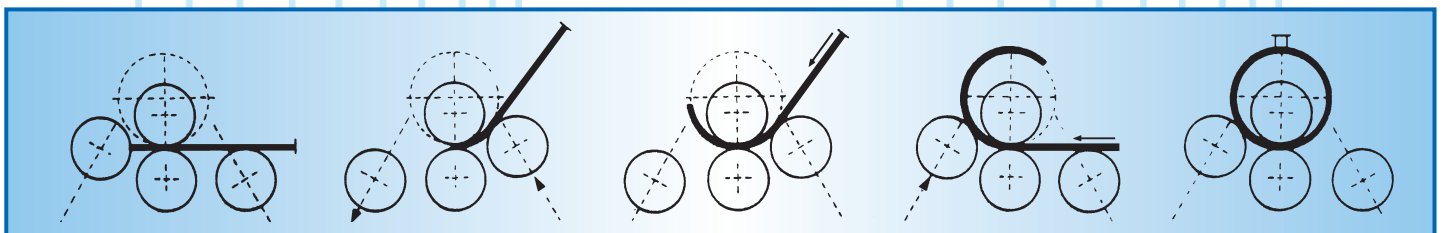
- Vers.-4RB**
 - Foot-pedal controls to actuate rotation of rolls
 - Hydraulic lever controls located on machine side
 - Safety line
- Vers.-4RL**
 - Push button controls on a movable control desk separate from machine
 - Two digital readouts
 - Safety line

ATREZZATURE OPZIONALI

- Rulli temprati
- Dispositivo per calandratura coni
- Supporti laterali e superiori per sostegno virole
- Espulsore automatico
- Controllo numerico

OPTIONAL EQUIPMENT

- Hardened rolls
- Cone rolling attachment
- Lateral and overhead supports for plate
- Automatic workpiece ejector
- Numerical control



Comac realizza le sue macchine per il futuro.
Comac designs its machines looking forward to the future.

RIVENDITORE AUTORIZZATO COMAC / DISTRIBUTED BY

comac

MACCHINE PER CURVARE

Strada Chieri, 66
14019 VILLANOVA D'ASTI - ITALY
Tel. ++39.0141.946622 - Fax ++39.0141.946626
E-mail: info@comac-italy.com
www.comac-italy.com