



Mod. CA3 3025

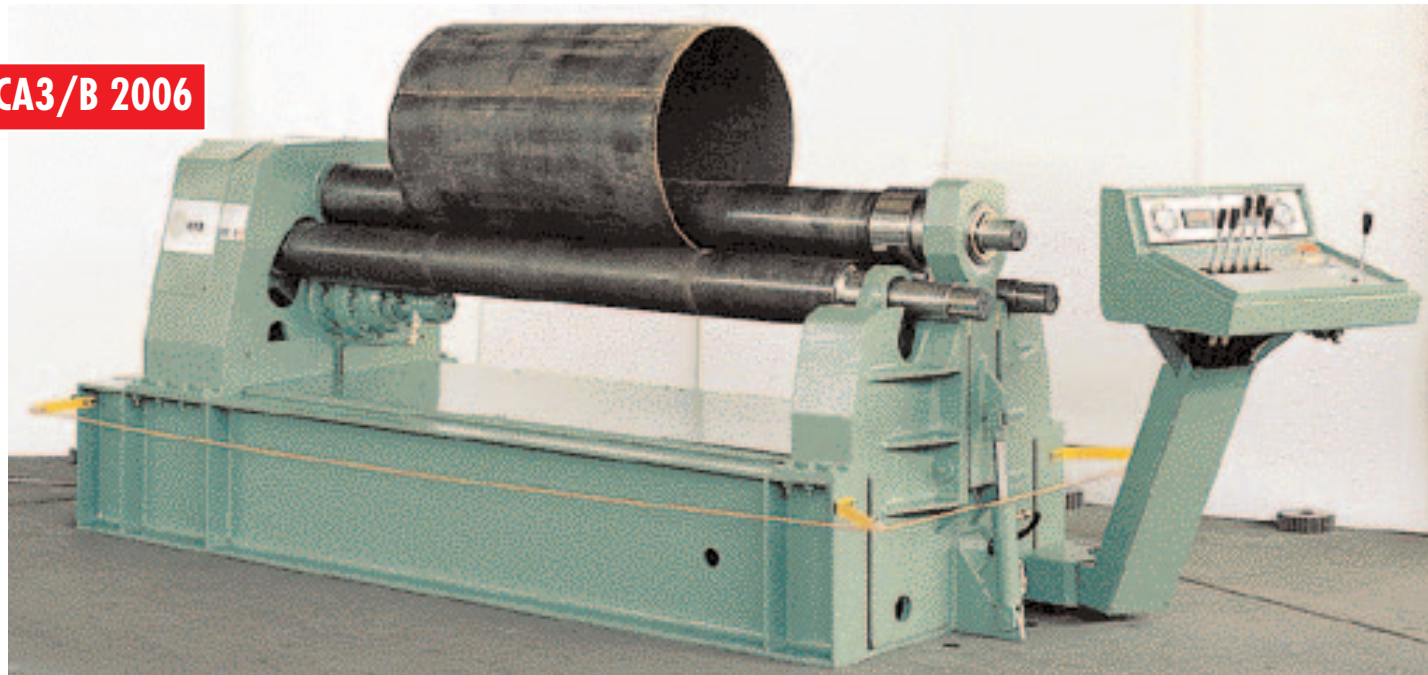
**comac**

**MACCHINE PER CURVARE**

**CALANDRE IDRAULICHE**

**Serie CA3**

CA3/B 2006



## CALANDRE A TRE RULLI CON INVITO SERIE CA3

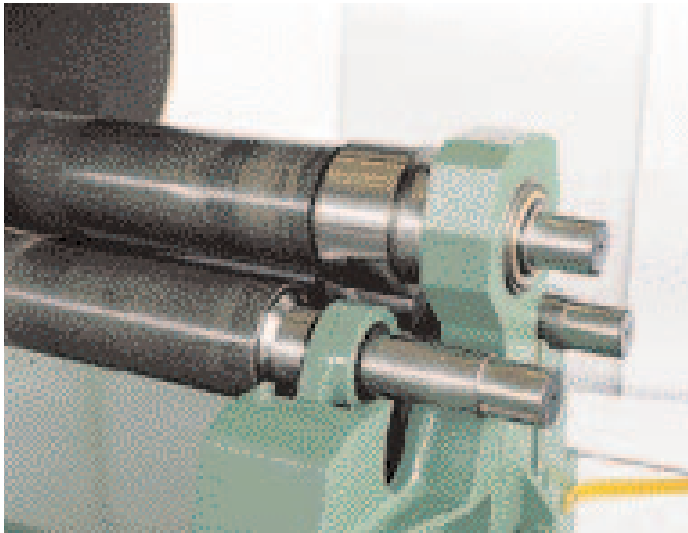
CA3 3025



### Caratteristiche tecniche:

- Le calandre Serie CA3 hanno tre rulli trascinatori azionati da motori idraulici.
- I rulli inferiori sono regolabili indipendentemente mediante cilindri idraulici: questa geometria consente l'esecuzione dell'invito su entrambe le estremità senza bisogno di estrarre la lamiera, ruotarla e reinserirla tra i rulli.
- Compensazione delle velocità periferiche di avanzamento della lamiera eseguita automaticamente da un limitatore di coppia meccanico oppure dal sistema idraulico.
- Tutti i rulli sono montati su cuscinetti a rotolamento ad alto carico dinamico.
- Supporto ribaltabile per l'estrazione delle virole ad azionamento idraulico.
- Struttura della macchina in lamiera elettrosaldata e lavorata per assicurare la massima rigidità.
- Centralina idraulica incorporata nella struttura della macchina e protetta da valvole di sovraccarico.
- Tutte le operazioni vengono eseguite dal pulpito di comando, compreso il controllo del parallelismo e dell'inclinazione dei rulli.





Dispositivo per calandratura conica



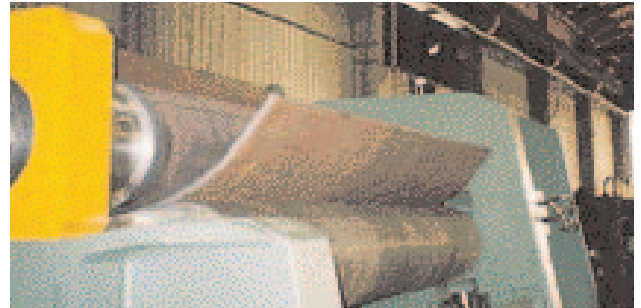
Pulpito di comando versione CA3/B

## DOTAZIONI STANDARD

- Dispositivo per calandratura conica
- Alberi prolungati per l'inserimento di rulli per curvatura di profilati
- Comandi su pulpito orientabile mediante distributori idraulici (versione CA3/B), oppure su pulpito mobile separato dalla macchina mediante pulsanti ed elettrovalvole (versione CA3)
- N° 2 visualizzatori di quota digitali (versione CA3)

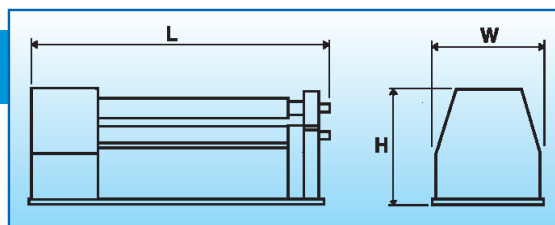
## DISPONIBILI SU RICHIESTA

- Rulli temprati a induzione
- Visualizzatori di quota addizionali
- Rulli per curvatura profilati
- Tavole di alimentazione e supporti verticali per virole
- Squadre di allineamento lamiera
- Velocità di avanzamento variabile
- Modelli con luce utile di lavoro diverse da quelle in tabella



# CARATTERISTICHE TECNICHE

## CALANDRE A TRE RULLI CON INVITO SERIE CA3



Modello CA3	Luce utile	Spessore di invito su diametro minimo		Spessore di calandratura su diametro minimo		Diametro rulli		Potenza (kW)	Peso (ton)	Dimensioni (appross.)		
		1,5 x Ø rullo sup.	3 x Ø rullo sup.	5 x Ø rullo sup.	≥3000 mm	rullo sup.	rulli inf.			L	W	H
CA3 2006	2050	6	8	10	12	200	180	5,5	3,6	2900	1200	1300
CA3 2008	2050	8	11	13	15	220	190	5,5	3,9	2900	1200	1300
CA3 2010	2050	10	13	15	17	250	230	7,5	5,0	3000	1350	1350
CA3 2012	2050	12	16	18	20	280	260	11	7,6	3900	1400	1600
CA3 2015	2050	15	20	22	24	300	280	11	8,0	3900	1400	1600
CA3 2017	2050	17	23	25	27	330	310	15	9,7	4200	1600	1800
CA3 2020	2050	20	26	29	31	350	330	15	10,6	4200	1500	1800
CA3 2025	2050	25	31	36	38	380	350	18,5	15,6	4500	2000	2100
CA3 2030	2050	30	37	44	46	420	380	18,5	16,5	4500	2000	2100
CA3 2035	2050	35	43	51	53	470	450	22	23	4700	2100	2400
CA3 2505	2550	5	7	8	10	200	180	5,5	4,0	3400	1200	1300
CA3 2506	2550	6	8	10	12	220	190	5,5	4,5	3400	1200	1300
CA3 2508	2550	8	11	13	15	250	230	7,5	5,5	3500	1350	1350
CA3 2510	2550	10	13	15	17	280	260	11	8,4	4400	1400	1600
CA3 2512	2550	12	16	18	20	300	280	11	9,0	4400	1400	1600
CA3 2515	2550	15	20	22	24	330	310	15	10,8	4700	1600	1800
CA3 2517	2550	17	23	25	27	350	330	15	11,8	4700	1500	1800
CA3 2520	2550	20	26	29	31	380	350	18,5	16,8	5000	2000	2100
CA3 2525	2550	25	31	36	38	420	380	18,5	18,0	5000	2000	2100
CA3 2530	2550	30	37	44	46	470	450	22	25	5200	2100	2400
CA3 3004	3100	4	6	7	8	200	180	5,5	4,5	3900	1200	1300
CA3 3005	3100	5	7	8	10	220	190	5,5	4,8	3900	1200	1300
CA3 3006	3100	6	8	10	12	250	230	7,5	6,0	4000	1350	1350
CA3 3008	3100	8	11	13	15	280	260	11	9,2	4900	1400	1600
CA3 3010	3100	10	13	15	17	300	280	11	9,8	4900	1400	1600
CA3 3012	3100	12	16	18	20	330	310	15	12,0	5200	1600	1800
CA3 3015	3100	15	20	22	24	350	330	15	13,0	5200	1500	1800
CA3 3017	3100	17	23	25	27	380	350	18,5	18,0	5500	2000	2100
CA3 3020	3100	20	26	29	31	420	380	18,5	19,5	5500	2000	2100
CA3 3025	3100	25	31	36	38	470	450	22	27	5700	2100	2400
CA3 4002	4050	2	3	3,5	4	200	180	5,5	5,4	4900	1200	1300
CA3 4003	4050	3	4	4,5	5	220	190	5,5	5,7	4900	1200	1300
CA3 4004	4050	4	6	7	8	250	230	7,5	7,0	5000	1350	1350
CA3 4005	4050	5	7	8	10	280	260	11	10,8	5900	1400	1600
CA3 4006	4050	6	8	10	12	300	280	11	11,6	5900	1400	1600
CA3 4008	4050	8	11	13	15	330	310	15	14,0	6200	1600	1800
CA3 4010	4050	10	13	15	17	350	330	15	15,5	6200	1500	1800
CA3 4012	4050	12	16	18	20	380	350	18,5	20,5	6500	2000	2100
CA3 4015	4050	15	20	22	24	420	380	18,5	22,5	6500	2000	2100
CA3 4017	4050	17	23	25	27	470	450	22	31	6700	2100	2400

Tutti i dati sopra riportati sono indicativi e soggetti a modifiche senza alcun preavviso. Capacità e dimensioni in mm, salvo diversa indicazione. Tutte le capacità sono riferite ad acciaio con tensione di snervamento  $R_s = 240 \text{ N/mm}^2$ .

Il diametro minimo ottenibile è 1,5 volte il diametro del rullo superiore con spessore di invito e larghezza massima. Con spessori minori, il diametro minimo può essere ridotto.



# comac

## MACCHINE PER CURVARE

Strada Chieri, 66  
14019 VILLANOVA D'ASTI - ITALY  
Tel. ++39.0141.946622 - Fax ++39.0141.946626  
E-mail: info@comac-italy.com  
[www.comac-italy.com](http://www.comac-italy.com)

Comac realizza le sue macchine per il futuro.

RIVENDITORE AUTORIZZATO COMAC