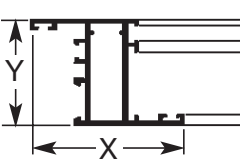
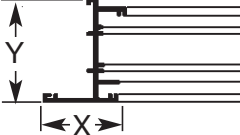
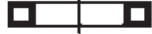


CURVATRICI PER PROFILATI / PROFILE BENDING MACHINE

SERIE LSP

Estrusi in alluminio Aluminium extrusions	50 LSP	70 LSP
	Profilati simmetrici Symmetrical profiles	Profilati simmetrici Symmetrical profiles
	X, Y max. = 70mm	X, Y max. = 110mm
	Profilati asimmetrici Asymmetrical profiles	Profilati asimmetrici Asymmetrical profiles
	X max. = 70mm Y max. = 110mm	X max. = 100mm Y max. = 150mm

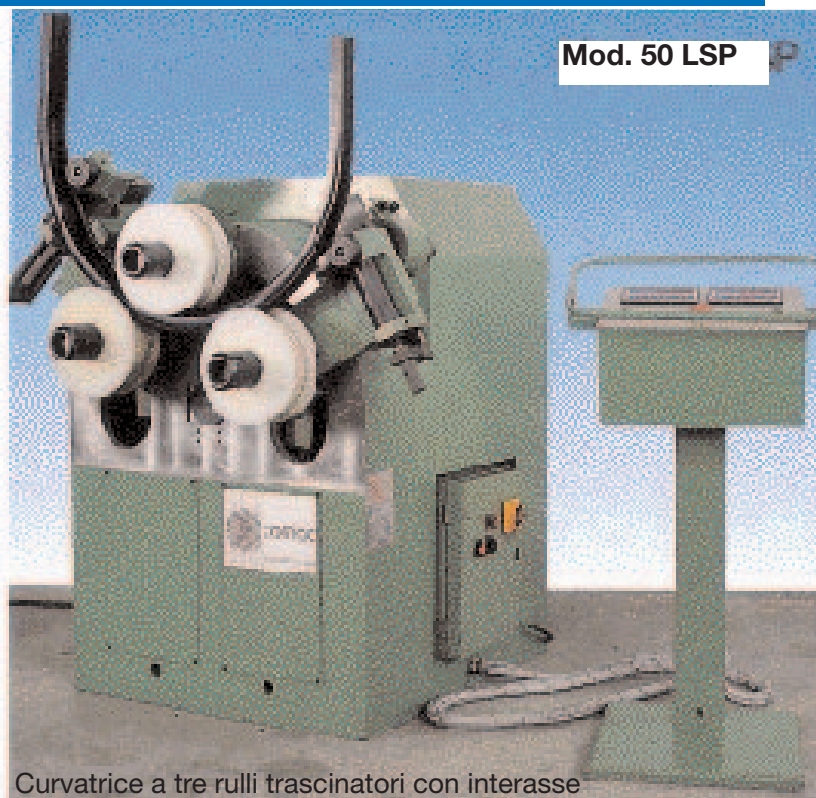
Profilati in acciaio Steel profiles	50 LSP	70 LSP
★ 1 	60x15 Ø800	80x20 Ø1000
★ 2 	80x20 Ø800	120x30 Ø800
★ 3 	35x35 Ø700	50x50 Ø800
★ 4 	Ø 35 Ø600	Ø 50 Ø800
● 5 	70x2 Ø1500	100x2,5 Ø1500
● 6 	60,3x2,9 Ø1000	76,1x4,5 Ø800
★▲ 7 	80x30x3 Ø1500	120x30x3 Ø1500
★▲ 8 	60x3 Ø1200	70x4 Ø1200
★ 11 	70x70 Ø1000	80x80 Ø1000
★ 12 	70x70 Ø1200	80x80 Ø1200
★ 13 	70x70 Ø850	80x80 Ø1000
★ 14 	80x45 Ø800	120x55 Ø800
★ 15 	80x45 Ø800	120x55 Ø800
★ 16 	80x46 Ø800	120x64 Ø800
W Cm ³	8	16
POTENZA INSTALLATA KW INSTALLED POWER KW	3	5,25
GIRI AL 1° ROLLING SPEED RPM	8	7
DIAMETRO RULLI ROLL DIAMETERS	150 - 300	200 - 400
DIAMETRO ALBERI SHAFT DIAMETER	50	70
PESO kg. CIRCA APPROX. WEIGHT kg.	850	1600

Sezioni massime dei profilati con diametri interni minimi di curvatura.
(Valori calcolati con acciaio a resistenza 45 kg/mm²).

Maximum section sizes and minimum inside bending diameters.
(Table based on steel 45 kg/mm² tensile strength).

- ★ Con rulli universali (forniti su richiesta)
Work performed using optional universal rolls
- Necessaria una terna di rulli per ogni diametro di tubo
One set of rolls required each tube diameter
- ▲ Rulli speciali per profili a parete sottile
Special rolls required for thin walled profiles

LEGENDA
LEGEND



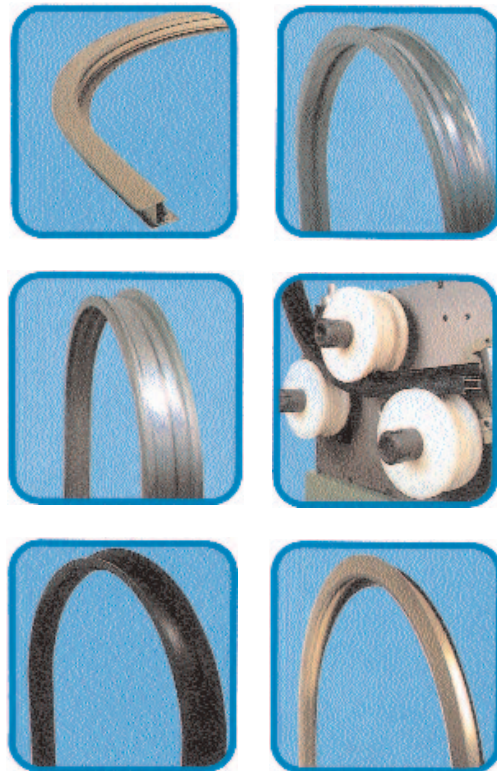
Curvatrice a tre rulli trascinatori con interasse dei rulli inferiori largo, particolarmente indicata per la curvatura di profilati tubolari e profilati aperti asimmetrici, sia in alluminio che in acciaio. Possibilità di montare rulli di piccolo diametro per profili di dimensioni ridotte e rulli di grande diametro per profilati a sezione alta. Doppia regolazione indipendente dei rulli curvatori tramite cilindri idraulici. Rulli correttori laterali orientabili, collegati ai rulli curvatori e con possibilità di regolazione assiale e angolare. Possibilità di inserimento di un 4° rullo contrapposto al rullo centrale per correggere lo svergolamento dei profilati aperti asimmetrici. Limitatore di coppia sull'albero centrale per adeguare le velocità periferiche interna ed esterna in fase di curvatura di profilati a sezione alta. Rotazione degli alberi su cuscinetti a rulli. Possibilità di lavoro ad assi orizzontali e verticali. Disponibile in versione con posizionatori di quota programmabili (Mod. 50 LSP/70 LSP) e con Controllo Numerico a tre assi (Mod. 50 LCN 3.1V-3.3V/ 70 LCN 3.1V-3.3V). Su richiesta: Rulli universali per profilati commerciali in acciaio - Rulli per tubi - Rulli per profili speciali (in acciaio, in resina o composti).

Three driving rolls bending machine, with large distance between centers of bottom rolls, specifically designed for tubular profiles, open asymmetrical profiles, in aluminium or steel. Possibility to fit rolls with reduced diameter for small profiles and rolls with large diameter for tall profiles. Double pinch style, independent adjustment of bending rolls by hydraulic cylinders. Lateral guide rolls swinging around the bending rolls with axial in/out adjustment. Possibility to fit a 4th roll opposite to the top roll to correct distortion of open asymmetrical extrusions. Torque limiting device fit on top shaft to compensate for the differing inner/outer surface speeds of tall profiles during bending. Shafts journalled in roller bearings. Horizontal and vertical bending position. Available in the version with programmable positioning (Mod. 50 LSP/70 LSP) and with three axis Numerical Control (Mod. 50 LCN 3.1V-3.3V/ 70 LCN 3.1V-3.3V). Upon request: Universal rolls for standard steel sections - Rolls for tube - Rolls for special profiles (in steel, plastic or compound).

SERIE AL

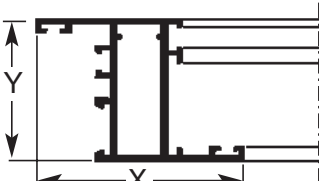
CURVATRICE PARTICOLARMENTE INDICATA PER LA CURVATURA DI PROFILATI ESTRUSI
IN ALLUMINIO, IN GRADO DI OTTENERE RAGGI RIDOTTISSIMI

MACHINE SPECIALLY DESIGNED TO BEND ALUMINIUM EXTRUSION FOR WINDOWS
AND DOOR FRAMES AND ACHIEVE VERY TIGHT RADII



- Tre rulli trascinatori, doppia regolazione indipendente dei rulli curvatori
- Regolazione dei rulli curvatori manuale o idraulica
- Rulli correttori laterali orientabili, collegati ai rulli curvatori e con possibilità di regolazione assiale
- Possibilità di inserimento di un 4° rullo contrapposto al rullo centrale per correggere lo svergolamento dei profilati aperti asimmetrici
- Struttura largamente dimensionata per la massima affidabilità
- Alberi ruotanti su cuscinetti a rulli
- Manutenzione ridottissima
- Disponibili su richiesta: rulli per profilati speciali (in acciaio, resina e composti); rulli componibili per profilati simmetrici in acciaio.

- Three driving rolls, double pinch style, independent adjustment of bending rolls
- Manual or hydraulic adjustment of bending rolls
- Lateral guide rolls swinging around the bending rolls with axial in/out adjustment
- Possibility to fit a 4th roll opposite to the top roll to correct distortion of open asymmetrical extrusions
- Machine body heavily dimensioned for maximum reliability
- Shafts journalled in roller bearings
- Very low maintenance
- Available upon request: rolls for special profiles (in steel, plastic or compound); sectional rolls for symmetrical profiles of steel.

Estrusi in alluminio Aluminium extrusions			Profilati in acciaio Steel profiles					
	35 AL	50 AL	35 AL		Ø min.	50 AL		Ø min.
	X max. Y max. 45 mm	X max. Y max. 60 mm		40x20x2,5	1000		60x25x3	2000
				40x10	400		50x12	650
				50x15	400		80x20	800
				40x2	500		60x2	1200
				60	500		60	800



comac S.r.l.

14019 VILLANOVA D'ASTI (AT) - Italy
Strada Chieri, 66
Tel. (0141) 94.66.22 - Fax (0141) 94.66.26