



La gamma
più ampia
di macchine
per curvare

*La plus vaste
gamme de
cintruses
universelles a
trois galets*

*The widest
range
of bending
rolls*

mignon

SERIE Leonardo

SERIE Galileo

SERIE 3000



comac

Macchine per curvare

Strada Chieri 66 - 14019 VILLANOVA D'ASTI
tel. +39 0141 946 622
fax +39 0141 946 626
www.comac-italy.com
info@comac-italy.com

www.zettagrafica.net



comac

3 rulli trascinatori

3 galets entraîneurs

3 driving rolls**



SERIE

GALILEO

40/50

SERIE GALILEO

Prestazioni massime di curvatura con raggi interni minimi

Capacités maximums de cintrage avec rayons intérieurs minimums

Maximum bending capacities with minimum inside radius

STD: Rulli standard
SPE: Rulli speciali
(*) Per profilati quadri e rettangolari a parete sottile sono necessari rulli speciali
(**) Necessaria attrezzatura speciale

Note
- Tutte le dimensioni sono in millimetri, salvo diversa indicazione
- I raggi minimi indicati sono generalmente ottenibili in più passate
- I raggi minimi ottenibili con profilati tubolari quadri o rettangolari dipendono dalla deformazione accettabile e dall'utilizzo o meno di materiali di riempimento
- Le capacità sono riferite ad acciaio con limite di snervamento 260 N/mm²
- Tutti le caratteristiche e le capacità sono soggette a variazione senza alcun preavviso

STD: Galets standard
SPE: Galets spéciaux
(*) Des galets spéciaux sont nécessaires pour profilés tubulaires carrés et rectangulaires à paroi mince
(**) Outillage spécial nécessaire

Notes
- Toutes les dimensions sont en millimètres, sauf différente indication
- Les rayons minimums indiqués sont généralement obtenables en plusieurs passages
- Les rayons minimums de cintrage des tubes carrés ou rectangulaires dépend de la déformation acceptable et de l'utilisation de matériels de remplissage
- Les capacités concernent de l'acier à limite d'élasticité 260 N/mm²
- Toutes les capacités et les caractéristiques sont sujettes à être modifiées sans aucun préavis

STD: Standard rolls
SPE: Special rolls
(*) Special rolls are required for thin-wall square and rectangular hollow sections
(**) Special tooling required

Notes
- All dimensions are in millimetres unless otherwise indicated
- The minimum radii indicated are generally achievable in several passes
- Minimum bending radii of square or rectangular tubes vary depending on the acceptable deformation and whether packing media are used
- All capacities are referred to mild steel with yield point 260 N/mm²
- All specifications and capacities are subject to changes without prior notice

1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15



	40	50
25 x 5	R 100	25 x 5 R 120
50 x 10	R 200	70 x 15 R 350
60 x 10	R 300	80 x 10 R 400
40 x 10	R 100	50 x 15 R 120
60 x 20	R 120	80 x 20 R 250
80 x 15	R 200	100 x 20 R 400
15 x 15	R 100	15 x 15 R 120
25 x 25	R 150	25 x 25 R 150
35 x 35	R 300	40 x 40 R 300
Ø 25	R 100	Ø 25 R 150
Ø 35	R 300	Ø 45 R 400
20 x 2	R 75	25 x 2 R 120
40 x 3	R 200	50 x 3 R 300
70 x 2	R 1000	80 x 2,5 R 1000
¾" x 2,9	R 100	1" x 2,9 R 150
1½" x 4,5	R 300	2" x 5 R 300
2" x 3,2	R 500	2½" x 2,9 R 500
40 x 20 x 3	R 400	60 x 30 x 3 R 400
60 x 30 x 3	R 500	80 x 40 x 3 R 1300
20 x 2	R 200	20 x 2 R 150
40 x 3	R 400	40 x 3 R 300
50 x 3	R 500	60 x 3 R 700
25 x 3	R 200	25 x 3 R 200
40 x 4	R 250	50 x 5 R 250
50 x 6	R 300	60 x 6 R 400
25 x 3	R 300	25 x 3 R 300
40 x 4	R 400	40 x 5 R 400
50 x 6	R 500	50 x 6 R 500
40 x 40 x 5	R 200	50 x 50 x 5 R 250
50 x 50 x 6	R 250	60 x 60 x 6 R 300
40 x 40 x 5	R 200	50 x 50 x 5 R 350
50 x 50 x 6	R 250	60 x 60 x 6 R 400
40 x 40 x 5	R 180	50 x 50 x 5 R 250
50 x 50 x 6	R 200	60 x 60 x 6 R 300
60 x 30	R 200	80 x 45 R 250
80 x 45	R 400	100 x 50 R 500
60 x 30	R 250	80 x 45 R 300
80 x 45	R 600	100 x 50 R 1000

STD

STD

STD

STD

SPE

SPE

STD (*)

STD (*)

STD

STD (**)

STD

STD

STD

STD

SERIE GALILEO

La produzione Comac si caratterizza per le prestazioni di livello superiore, con un elevato grado di precisione e ripetibilità, costante per tutto il ciclo di vita utile della macchina, senza particolari necessità di manutenzione e per l'eccezionale numero di tipologie di lavorazione eseguibili con la dotazione standard.

Caratteristiche frutto dell'esperienza trentennale di Comac che oggi affianca alle macchine rivolte all'industria, la nuova serie Galileo, con macchine che si distinguono per semplicità e praticità d'utilizzo ed economicità sia nell'acquisto che nella gestione ordinaria.

Destinate alle necessità artigianali e della piccola industria, le curvatrici idrauliche della serie Galileo – che possono lavorare sia in posizione verticale che orizzontale – sono caratterizzate da 3 rulli trascinatori, di cui il rullo superiore a regolazione idraulica e con limitatore di coppia.

Le macchine sono dotate di visualizzatore digitale per il riferimento di posizione del rullo superiore.

Les 30 ans d'expérience de la société Comac se concrétisent par une production de machines de cintrage présentant un haut niveau de performance, un haut degré de précision et de répétitivité, constantes pour toute la durée de vie des machines, en ne nécessitant que peu d'entretien.

A ses machines, destinées à tous types d'industries, Comac ajoute la nouvelle série Galileo, dont la facilité et la souplesse d'utilisation sont complétées par un caractère économique très intéressant, vu son faible coût d'investissement.

S'ajoute à cela, la quantité importante de travaux divers réalisables avec les équipements de série de ces machines.

De ce fait les cintruses Galileo sont idéales pour équiper les petits ateliers pour la réalisation de prototypes de petites et moyennes séries.

Les cintruses Galileo se caractérisent par trois galets entraîneurs et par le galet supérieur à réglage hydraulique et équipé avec limiteur de couple.

Les modèles Galileo sont dotés d'affichage digital pour le repérage de position du galet de cintrage et peuvent travailler en position horizontale et verticale.

The thirty-years experience of Comac means superior level of performance with high rate of accuracy and consistency, constant for all the life of the machine and almost maintenance free.

Now, beside its main line of machines addressed to the industry, Comac announces the Series Galileo, whose easiness of use matches with the affordability both in the initial investment and in the ordinary service, as proved by the vast number of jobs feasible with the standard equipment.

All of this makes the Series Galileo the ideal solution for low and medium production volumes of small industry and fabrication shops.

Series Galileo machines feature three driving rolls, with the upper roll hydraulically adjustable and equipped with slip clutch.

All Galileo models include digital readout to reference the position of the bending roll and can operate in both horizontal and vertical work position.

SERIE GALILEO

Caratteristiche tecniche
Caractéristiques techniques
Technical data

	40	50
Diametro alberi / Diamètre des axes / Diameter of shafts	40 mm	50 mm
Diametro rulli / Diamètre des galets / Diameter of rolls	145 mm	180 mm
Velocità avanzamento profilo / Vitesse de défilement / Rolling speed	3,7 m / min	4,4 m / min
Potenza installata / Puissance / Power output	M 0,75 - H 1,1 kW	H 1,5 kW
Dimensioni / Dimensions / Dimensions	980x620x1160 mm	1150x800x1250 mm
Peso / Poids / Weight	370 kg	530 kg

Attrezzature accessorie / Equipements optionnels / Optional equipment

■ Rulli per tubo
Galets pour tube
Rolls for tube

■ Attrezzatura per angolare ad ala interna
Outillage pour cintrage de cornière
aile à l'intérieur
Tooling to bend angle leg-in

■ Apparecchio per volute
Outillage pour formage de volutes
Scroll forming attachment

■ Apparecchio torcibarre
Outillage pour torsader
Stock twisting attachment

■ Apparecchio piega-profilo
Outillage pour pliage
de profilés
Press-braking attachment

