



La gamma
più ampia
di macchine
per curvare

*La plus vaste
gamme
de cintreuses
universelles
a trois galets*

The widest
range of
bending rolls

mignon

SERIE Leonardo

SERIE Galileo

SERIE 3000



comac

Macchine per curvare

Strada Chieri 66 - 14019 VILLANOVA D'ASTI
tel. +39 0141 946 622
fax +39 0141 946 626
www.comac-italy.com
info@comac-italy.com

www.zettagrafica.net

comac



SERIE Leonardo

ITALIANO/FRANCESE/INGLESE

SERIE
Leonardo

Prestazioni massime
di curvatura con raggi
interni minimi

Capacités maximums
de cintrage avec
rayons intérieurs
minimums

Maximum bending
capacities with minimum
inside radius

		4		5			
1		60x10 20x5	R 400 R 100	80x8 25x8	R 400 R 100		STD
2		100x15 30x10	R 300 R 100	120x20 30x10	R 400 R 120		STD
3		35x35 15x15	R 500 R 100	40x40 15x15	R 600 R 100		STD
4		ø 35 ø 25	R 400 R 150	ø 45 ø 25	R 500 R 150		STD
5		60x2 20x2	R 700 R 75	80x2,5 20x2	R 1000 R 100		SPE
6		48,3x4 26,9x2,9	R 300 R 150	60,3x4,5 26,9x2,9	R 400 R 150		SPE
7		60x25x2,5 40x20x3	R 750 R 400	60x30x4 40x20x3	R 750 R 400		STD (*)
8		40x3 20x2	R 500 R 200	60x3 20x2	R 1500 R 200		STD (*)
9		50x6 25x3	R 300 R 200	60x6 25x3	R 300 R 200		STD
10		50x6 25x3	R 500 R 300	60x6 25x3	R 500 R 300		STD (**)
11		50x50x6 20x20x3	R 250 R 100	60x60x7 20x20x3	R 300 R 100		STD
12		50x50x6 20x20x3	R 250 R 100	60x60x7 20x20x3	R 350 R 100		STD
13		50x50x6 20x20x3	R 200 R 100	70x70x8 20x20x3	R 300 R 100		STD
14		60x30 30x15	R 250 R 150	80x45 30x15	R 300 R 150		STD
15		60x30 30x15	R 300 R 150	80x45 30x15	R 300 R 150		STD

STD: Rulli standard SPE: Rulli speciali
(*) Per profilati tubolari quadri e rettangolari a parete sottile sono necessari rulli speciali
(**) Necessaria attrezzatura speciale

Note
– Tutte le dimensioni sono in millimetri, salvo diversa indicazione
– I raggi minimi indicati sono generalmente ottenibili in più passate
– I raggi minimi ottenibili con profilati tubolari quadri o rettangolari dipendono dalla deformazione accettabile e dall'utilizzo o meno di materiali di riempimento
– Le capacità sono riferite ad acciaio con limite di snervamento 260 N/mm²
– Tutti le caratteristiche e le capacità sono soggette a variazione senza alcun preavviso

STD: Galets standard SPE: Galets spéciaux
(*) Des galets spéciaux sont nécessaires pour profilés tubulaires carrés et rectangulaires a paroi mince
(**) Outillage spécial nécessaire

Notes
– Toutes les dimensions sont en millimètres, sauf différente indication
– Les rayons minimums indiqués sont généralement obtenables en plusieurs passages
– Les rayons minimums de cintrage des tubes carrés ou rectangulaires dépend de la déformation acceptable et de l'utilisation de matériels de remplissage
– Les capacités concernent de l'acier à limite d'élasticité 260 N/mm²
– Toutes les caractéristiques et les capacités sont sujettes à être modifiées sans aucun preavis

STD: Standard rolls SPE: Special rolls
(*) Special rolls are required for thin-wall square and rectangular hollow sections
(**) Special tooling required

Notes
– All dimensions are in millimetres unless otherwise indicated
– The minimum radii indicated are generally achievable in several passes
– Minimum bending radii of square or rectangular tubes vary depending on the acceptable deformation and whether packing media are used
– All capacities are referred to mild steel with yield point 260 N/mm²
– All specifications and capacities are subject to changes without prior notice



SERIE
Leonardo

L'esperienza trentennale di Comac si traduce in prestazioni di livello superiore, con un elevato grado di precisione e ripetibilità, costante per tutto il ciclo di vita utile della macchina, senza particolari necessità di manutenzione. Alle macchine rivolte all'industria, oggi Comac affianca la serie Leonardo: due macchine la cui semplicità e praticità d'utilizzo si sposa con l'economicità sia nell'acquisto che nella gestione ordinaria come testimonia l'eccezionale numero di tipologie di lavorazione eseguibile con la dotazione standard. Tutto ciò fa delle curvatrici Leonardo il prodotto ideale per piccoli e medi volumi di lavorazione delle realtà artigianali e della piccola industria. I modelli Leonardo 4 e 5 sono entrambe disponibili nella versione M, manuale, e nella versione H, idraulica.

Les 30 ans d'expérience de la société COMAC se concrétisent par une production de machines de cintrage présentant un haut niveau de performances, un haut degré de précision et de répétitivité constantes pour toute la durée de vie des machines en ne nécessitant que peu d'entretien. A ces machines, destinées à tous types d'industries, COMAC ajoute une nouvelle série dénommée LEONARDO. Elle est composée de 2 modèles dont la facilité et la souplesse d'utilisation sont complétées par un caractère économique très intéressant vu son faible coût d'investissement. S'ajoute à cela la quantité importante de travaux divers réalisables avec les équipements de série de ces machines. De ce fait, les cintreuses LEONARDO sont idéales pour équiper les petits ateliers pour la réalisation de prototypes de petites et moyennes séries. Les modèles LEONARDO sont disponibles en version M (manuelle) et en version H (hydraulique).

The thirty-years experience of Comac means superior level of performance, with high rate of accuracy and consistency, constant for all the life of the machine and almost maintenance free. Now, beside its main line of machines addressed to the industry, Comac offers the Series Leonardo: two machines whose easiness of use matches with the affordability both in the initial investment and in the ordinary service, as proved by the vast number of jobs feasible with the standard equipment. All of this makes Series Leonardo the ideal solution for low and medium production volumes of small industry and fabrication shops. Models Leonardo are available in manual version – M, as well as in hydraulic version – H.

SERIE
Leonardo

Caratteristiche tecniche
Caractéristiques techniques
Technical data

	4	5
Diametro alberi / Diamètre des axes / Diameter of shafts	40 mm	50 mm
Diametro rulli / Diamètre des galets / Diameter of rolls	145 mm	175 mm
Velocità avanzamento profilo / Vitesse de défilement / Rolling speed	3,7 m / min	4,4 m / min
Potenza installata / Puissance / Power output	M 0,75 - H 1,1 kW	M 1,1 - H 1,5 kW
Dimensioni / Dimensions / Dimensions	980x620x1160 mm	1150x800x1250 mm
Peso / Poids / Weight	350 kg	495 kg



Attrezzature accessorie / Equipements optionnels / Optional equipment

- | | | |
|--|--|---|
| ■ Visualizzatore di quota digitale
Afficheur de cote digital
Digital readout | ■ Attrezzatura per angolare ad ala interna
Outillage pour cintrage de cornière aile à l'intérieur
Tooling to bend angle leg-in | ■ Apparecchio torcibarre
Outillage pour torsader
Stock twisting attachment |
| ■ Rulli standard lisci
Galets standard lisses
Standard rolls smooth | ■ Apparecchio per volute
Outillage pour formage de volutes
Scroll forming attachment | ■ Apparecchio piega-profilo
Outillage pour pliage de profils
Press-braking attachment |
| ■ Rulli per tubo
Galets pour tube
Rolls for tube | | |